

Todos nosotros en J. Frank Schmidt & Son Co.

GROWING together

Primavera 2026

8
YEARS
J. FRANK
SCHMIDT
& SON CO.

¡Se está haciendo historia!

Durante 80 años, la familia Schmidt se ha dedicado al cultivo de hermosos árboles y a “crecer nuevas ideas”. Nos enorgullece el negocio que surgió poco después de que Frank y Evelyn Schmidt se casaran en el otoño de 1946, cuando plantaron sus primeros árboles en un terreno de 10 acres cerca de Troutdale, Oregón. Frank Jr. dio su nombre a conocerse en el sector al reconocer la necesidad de árboles de calidad consistente, rendimiento predecible y alta capacidad de supervivencia. Su búsqueda de la perfección llevó a que el vivero se especializara en el desarrollo y cultivo de variedades injertadas.

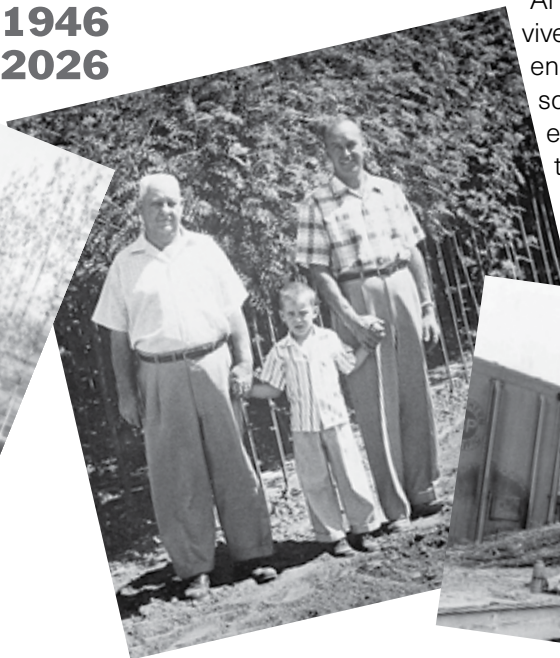
Ahora ubicado en Boring, Oregón, este vivero de familia abarca casi 3,000 acres distribuidas en 6 ranchos, con más de 460 empleados, y continúa criando, seleccionando, las pruebas y la evaluación de árboles nuevos y mejorados. Gracias a estos esfuerzos, han introducido cerca de 120 cultivares únicos en el mercado. ¡J. Frank Schmidt & Son produce más de dos millones de árboles al año!



Frank Jr. y Evelyn el día de su boda en 1946.

Al celebrar nuestro 80th aniversario, nuestro vivero es reconocido mundialmente como líder en la producción e introducción de árboles de sombra, de flor y ornamentales. Frank Jr. falleció en 2004 y Evelyn en 2017, pero su espíritu y principios fundacionales siguen a través de sus hijos y nietos, quienes guían al vivero hacia el futuro. Hoy, se está escribiendo la historia de nuestros próximos 80 años, mientras nos esforzamos

continuamente por cultivar mejores árboles para un mundo más verde y saludable.



High Forest acepta los cambios y los retos

Este invierno ha sido inusual en el rancho de High Forest. Si bien aún nos encontramos en plena temporada de la cosecha, el clima es notablemente más seco y cálido de lo habitual. Los días excepcionalmente secos y soleados crean excelentes condiciones para la sacada, pero también presentan sus propios retos. Los árboles están despertando antes de tiempo de su letargo invernal y el tiempo aprieta para completar la cosecha. Como siempre, en High Forest nos adaptamos para sobrevivir.

La temporada de cosecha en High Forest se extiende más que en otros ranchos, con 3.1 millones de plántulas y alrededor de 1 millón de macetas cultivadas en invernaderos para procesar. Comenzamos en noviembre y solemos terminar a mediados de abril. Sin embargo, las plantas son siempre nuestra guía, y si los brotes comienzan a hincharse, debemos sacarlos. Aquí pueden ver a un equipo de HF aprovechando los días soleados y tratando de adelantarse a la brotación sacando los árboles de la tierra y llevándolos al refrigerador para prolongar su hibernación. La planta que se está cosechando es *Tilia cordata*, una de las primeras en crecer sus hojas cada año.

Por supuesto, mientras las plantas de afuera empiezan a brotar, las del invernadero y las casitas de plástico ya están más avanzadas. Mientras nos apresuramos en el campo para sacar las plantas de la tierra, también las sacamos de las casitas de plástico y las trasplantamos lo más rápido posible. Para acelerar la producción, el equipo del invernadero combina la poda y la clasificación en una única técnica llamada "Grimming", lo que



Rosa Palacios, Elidia Melesio Rojas, Agustina Gonzales, Merced Chonteco y Juana Guzmán plantan recortes de coníferos.



Aquí pueden ver de la perspectiva de la paleta a la cuadrilla de los invernaderos clasificando y podando "Grimming" unos recortes de las casitas de plástico.

permite ahorrar pasos en la producción de algunos recortes recién sacados de las casitas de plástico.

En High Forest, muchos trabajos se hacen al mismo tiempo, y mientras trabajamos a toda máquina en la sacada, también estamos plantando recortes y semillas. Una vía de producción relativamente nueva son los recortes de coníferos, que se plantan en otoño e invierno y enraízan lentamente hasta que están listos para ser trasplantados en primavera a macetas para completar su ciclo de crecimiento. Este año fue nuestro tercer año realizando este proceso en HF, y la mayor cantidad de recortes de coníferos que hemos plantado hasta la fecha son 49,020. Aquí pueden ver al equipo de HF trasplantando algunos de los recortes de *Juniperus* del año pasado a macetas. Estos recortes comenzaron su recorrido el año pasado en las camas con calentón de nuestro invernadero de coníferos; aquí pueden ver cómo se están desarrollando las raíces de la última cosecha.

Mientras seguimos con las rutinas habituales de la cosecha, también estamos



Jeremy Imes maneja la excavadora de gran tamaño, con otra excavadora y el camión de volteo al fondo para limpiar el camino para nuestro nuevo patio de grava.

abriendo nuevos caminos para proyectos futuros. Con la reciente incorporación de la producción de arándanos en High

Forest y un aumento en la producción de magnolias y styrax con un cambio a 1 galón, ¡necesitamos más espacio! Para que quepan estos cambios ambiciosos, estamos convirtiendo nuestra área de cama de aserrín 5A en un patio de grava para almacenar todas las macetas de un galón que pretendemos producir. Como esta no es un trabajo fácil, solicitamos la ayuda de Jeremy Imes, el experto en transporte de JFS y extraordinario operador de maquinaria pesada. Con la ayuda de Tanner Wilson (Subgerente) y Juan Aguilera (Capataz), Jeremy dirigió al equipo en la limpieza y el traslado de 111 camiones llenos de aserrín viejo y descompuesta y tierra suelta. Eso son aproximadamente 1,665 yardas cúbicas. En solo 3 días, transformaron un verdadero pantano de aserrín y

lodo en una base sólida para el nuevo patio de grava.

¡Gracias, equipo de High Forest, por adaptarse a los constantes cambios y retos y por aceptar con entusiasmo los futuros proyectos de expansión!



Isidro Moreno está preparando una cama para *Tilia cordata*. Es nuestro principal conductor de tractor, y aquí lo vemos haciendo lo que mejor sabe hacer.



Estos recortes de Juniper comenzaron su recorrido el año pasado en las camas de calentón de nuestros invernaderos de coníferos. Aquí pueden ver cómo se están desarrollando las raíces de esta última cosecha.

Otra cosecha más para Hood Acres.

En uno de los años de cosecha más largos que se recuerdan, Hood Acres finalizó la cosecha de árboles de raíz el viernes 30 de enero. La escasez de trabajadores en noviembre, seguida de varias semanas de mucha lluvia en diciembre, nos retrasó. Pero gracias al excelente clima de enero para sacar árboles, y a la ayuda de Cottrell Farm, HA pudo acabar con la cosecha de 2025 y prepararse para el envío de primavera y la poda de invierno. Gracias a todos los trabajadores de HA por su dedicación y esfuerzo.



En un esfuerzo coordinado en el fil, Nabor González-Ríos, operador de maquinaria de nivel 5, maneja la sacadora de árboles para cosechar árboles a raíz, guiado por el líder de cuadrilla, Gregorio Salazar (chamarra verde), con el apoyo de dos contratistas.



Cargando árboles recién sacados de raíz en una paleta para transportarlos de regreso a la bodega para su clasificación. El líder de cuadrilla, Salomón Mejía-Cruz (suéter gris), dirige la operación, mientras que el operador de equipo de maquinaria 2, Felipe Oropeza Mojica (suéter azul), y un contratista pasan los árboles a Jose Santos Santiago, quien se encuentra dentro de la paleta.



Maricela Ramires Camacho mantiene a los árboles contentos en la sombra. Seguido ella tiene la tarea de mantener húmedas las raíces de los árboles mientras se encuentran entre la clasificación, el almacenamiento y la carga. Maricela se mueve con cuidado entre las paletas, regando selectivamente las raíces que necesitan atención, mientras arrastra una manguera larga por la bodega, lleno de paletas y montones de árboles clasificados. ¡Gracias, Maricela!



Nabor Gonzales-Rios ayuda al administrador del rancho de HA a poner en marcha algunos sifones en los estanques de Crystal Springs para bajar el nivel del agua antes de la gran tormenta.



Cecilio Acencio Rodríguez, trabajador de B&B, saca a mano de un surco de árboles experimentales listos para su siguiente etapa. Cada año, los boleros sacan decenas de miles de árboles con tan solo una pala afilada y mucha habilidad. La boleada nos permite sacar cientos de árboles de B&B al día cuando las condiciones son favorables y ahorra tierra valiosa que, en ocasiones, se desperdicia con la maquinaria.



Marco Francisco Gómez muestra una abrazadera modificada que el taller de Hood Acres fabricó para él. Antes de tener esta abrazadera de desconexión, Marco tenía que buscar un mecánico para liberar la presión hidráulica antes de conectar la garra. Ahora puede hacerlo él mismo en 5 minutos.



Fidel Flores nos muestra algunos ejemplos de Aesculus de buen aspecto, un género de árboles que suele sufrir de raíces débiles y ramas rotas. Gracias a algunos cambios en la producción y a una poda cuidadosa, hemos logrado reducir significativamente la cantidad de árboles descartados de este género y ofrecer árboles de calidad a nuestros clientes.



Las aguas de la inundación de Johnson Creek retroceden hacia un bloque de Hood Acres.

Las renovaciones amplían la capacidad de NWST.

Aquí en Northwest Shade Trees Farm, casi hemos terminado nuestra temporada de la sacada de primavera. Comenzamos la temporada con más de 12,000 árboles ordenados. ¡Hasta ahora, hemos sacado 10,000!

Nuestro cargadero, recientemente renovado el otoño pasado, nos ofrece el doble de espacio para cargar camiones. Aumentamos nuestra capacidad duplicando el número de cargaderos, de cuatro a ocho. Incluso contamos con iluminación para la carga de camiones que llegan tarde, y la zona de preparación se ha ampliado, lo que mueve más rápido y optimiza la carga. Nuestro equipo con experiencia puede cargar un camión completo en dos horas.

Los envíos comenzaron la primera semana de febrero. Esto pone a NWST una semana por delante del año pasado. El área de preparación se está llenando rápidamente y cada árbol debe amarrarse cuidadosamente para evitar que se rompa durante el transporte. Los árboles están acomodados por cliente en el área de preparación, a la espera de ser enviados.

¡Esperamos una excelente temporada de envíos!



Nuestra área de preparación se está llenando rápidamente y todos los árboles deben estar amarrados. Daniel Ortega, Gustavo Méndez y Emerson Vázquez están trabajando duramente.



Árboles sacados del fil a la espera de ser enviados.



Nuestro increíble equipo de carga: Alberto Flores, Fernando García y el conductor del camión.



Los árboles están acomodados por cliente en el espacio de preparación, a la espera de ser enviados.

El equipo de conducción de árboles va más allá

El transporte entre ranchos requiere conductores cualificados con licencia CDL y autorización para trabajos agrícolas, además de mucho trabajo en equipo y coordinación para trasladar árboles desde Milton, Barlow y NWST hasta nuestro centro de distribución de Hood Acres, de rancho en rancho, de rancho al cliente, de proveedor al rancho, transportando árboles, equipos de maquinaria, suministros y mucho más.

Desde el 10/1/25 hasta el 2/6/26, nuestros dos trailers principales, Jeremy Imes y Alfredo Martínez, completaron un total combinado de más de 370 viajes en trailer.

- Rancho de Barlow = 247 recorridos = 16,796 millas
- Rancho de Milton = 64 recorridos = 29,696 millas
- NWST = 28 recorridos = 3,021 millas
- Ranchos del área de Boring recorridos = 1,302 millas

Más de 50,815 millas recorridas en total.

“Si te interesa y sabes manejar estándar, nos encantaría contar con tu ayuda”, dice el gerente de del rancho, Aaron Caldwell. “Hay mucho trabajo esencial de transporte entre ranchos, y se necesita la colaboración de mucha gente para hacerlo”.



De izquierda a derecha: Chelsea Hall-Asistente del Gerente de Producción, Alfredo Martínez, conductor con licencia agrícola, y Jeremy Imes, conductor con licencia CDL.

\$1000

¡EL CRIMEN SI PAGA!

\$1000

Lamentablemente, aquí en la norsería, a veces desaparecen cosas por robo. Nos han robado muchas cosas a lo largo de los años. El robo de gasolina es lo que más se sabe que desaparece, pero también se han llevado tractores y camiones. De vez en cuando, aparece algún ladrón de pedazos de metal y se lleva todo lo que puede, incluyendo varilla de acero. ¡Una vez, un vagabundo que acampaba en Milton Farm incluso robó una de nuestras trampas para conejos!

Este artículo es para recordarles que en JFS ofrecemos una recompensa de \$1000 a los empleados que colaboren en la captura de delincuentes. ¡Aquí en JFS, el crimen paga! ¡Al menos si puedes ayudar a detenerlo!

En el 2018, nos robaron un pequeño tractor de fumigación del rancho de Barlow. El tractor fue robado un domingo por la tarde, a plena luz del día, y nunca fue recuperado.

En el 2019, uno de nuestros camioneros de Hood Acres llegó temprano al trabajo para prepararse para un viaje a Milton Farm. Sorprendió a un ladrón de combustible robando gasolina y luego ayudó a la policía a perseguirlo. Se realizó un arresto y se le pagó una recompensa de \$1000.

En el 2021, robaron un pequeño tractor del rancho de Hood Acres y, después, lo encontraron anunciado en Craigslist. Por las marcas en el número de serie, era obvio que el tractor pertenecía a la norsería, ¡y lo recuperamos!



Este pequeño tractor de fumigación perteneciente a JFS fue robado en 2018 y nunca fue recuperado.



En el 2023, robaron una camioneta Chevrolet Suburban de Hood Acres. Ricardo Vázquez-Tello, empleado de Hood Acres, la vio en Gresham. Gracias a esta información, se logró arrestar al ladrón y recuperar el vehículo. Ricardo recibió una buena recompensa por su ayuda, ¡y todo gracias a una simple llamada!

En enero del 2024, robaron combustible en High Forest. La nieve en el suelo nos proporcionó algunas pistas sobre quién lo hizo. Poco después, y debido a las condiciones de la carretera helada, el ladrón perdió el control de su camioneta y chocó, ¡lo que nos permitió descubrir quién era el culpable!

Estos son solo algunos ejemplos recientes de robos en la norsería. Por supuesto, a lo largo de los años se han robado árboles y también han desaparecido muchos suministros. Al momento de escribir este artículo, estamos sufriendo robos de combustible repetidamente y continuos en el rancho de Northwest Shade Trees en Brooks. Con cada incidente, obtenemos nuevas pistas y esperamos finalmente atrapar al culpable y poner fin a este problema.

Así que recuerden, ¡el crimen sí paga! Si tienen alguna información sobre algún delito en la norsería, o si ven o escuchan algo, no duden en avisarnos. ¡La información podría valer \$1000!



Gordy Webster, Aaron Caldwell y Frank Schmidt III entregan a Luis DeLucio un cheque de 1,000 dólares por haber atrapado a un ladrón de combustible en Hood Acres en 2019.



Un ladrón de combustible estrelló su camión al intentar huir del rancho de High Forest Farm. ¡Los contenedores de combustible seguían en la parte trasera, lo que facilitó la identificación del ladrón!

\$1000

MIL

\$1000

Construido en equipo, entregado con orgullo

En esta época del año se respira un ambiente especial por aquí: una mezcla de entusiasmo, trabajo en equipo y un poco de la buena vibra de colaboración que “todos estamos en esto” para seguir adelante. Con la cosecha ya terminada, nos centramos en el envío, la distribución y en llenar todos los camiones al máximo, y para lograrlo, es fundamental la colaboración de todos los miembros de nuestro equipo de ventas y de la Compañía.

Desde las primeras horas de la mañana en la yarda hasta en las tardes en la oficina, se percibe el ritmo de la temporada en todas partes. Los montacargas se mueven, los camiones se cargan, los teléfonos suenan y se intercambian saludos amistosos entre departamentos. Es el tipo de energía que nos recuerda por qué amamos lo que hacemos porque cuando todos colaboran, suceden cosas increíbles.

Nuestro equipo de ventas ha estado trabajando duramente para contactar a los clientes y asegurarse de que los pedidos sean correctos. Afuera, el equipo de envíos y repartición se encarga de encontrar el lugar donde va cada árbol, un proceso que requiere paciencia, trabajo en equipo y mucha comunicación. Y no olvidemos a los equipos de producción y soporte que mantienen todo en marcha detrás de las cortinas. Cada detalle, des-



Nuestro departamento de ventas, de izquierda a derecha: Sam Barkley, Brian Mumm, Heidi Brehm, Jessica Hutchings, Kristin Markham, Elyn Rackley, Caly Traudt, Cathie Bown y Baldo Orosco.

de el etiquetado hasta el seguimiento, cuenta.

Lo que hace que esta temporada sea tan especial no es solo la cantidad de trabajo, sino la gente que lo realiza. Reímos, resolvemos problemas, compartimos la hora del almuerzo y nos apoyamos mutuamente. Ese espíritu de familia es lo que mantiene todo en marcha, especialmente

cuando los días de trabajo son largos y hay mucho en juego.

Estamos orgullosos de la calidad que ofrecemos, de nuestros clientes y de las personas que lo hacen posible. Cada árbol que sale de nuestras instalaciones lleva consigo un pedacito de lo que somos. Gracias por todo lo que hacen y ¡que tengamos un excelente final de temporada!

Los nuevos métodos y productos impulsan el crecimiento en los Invernaderos de Cottrell

En los últimos años, hemos incrementado significativamente la producción de coníferos injertados. ¡Pasamos de 7,000 injertos en 2022 a 28,000 en 2026! Esta expansión nos permite ampliar nuestro mercado y el suministro de coníferos a nuestros clientes.

También hemos ampliado nuestra capacidad de producción con nuevas camas de injerto de callo. Estas camas se utilizan para el injerto de callo caliente. Las raíces de la planta se mantienen húmedas y frescas en el aserrín, mientras que el injerto se mantiene caliente sobre un cable de calentón, lo que permite la formación del callo y la cicatrización del injerto. La parte superior de la planta se mantiene fresca al aire libre para evitar que los brotes crezcan antes de que se haya formado el callo. Este método funciona especialmente bien durante los meses fríos de invierno.

El problema surge cuando suben las temperaturas exteriores al igual que las de los invernaderos. Para solucionarlo, instalamos bandejas para callos en un edificio donde la temperatura del aire es más fácil de controlar. La disposición vertical de las bandejas permite un uso más eficiente del espacio y facilita el trabajo de quienes mueven los injertos. Un mejor control de la temperatura también nos permite utilizar los cables de callos durante más tiempo.

Como siempre, nuestro equipo está a la altura del reto y resolviendo problemas.

¡Un agradecimiento especial a John Masse por sus incansables esfuerzos en la construcción de la casa con bandejas para los callos!



Rodrigo Veslasco preparando la madera de spruce scion para el injerto.

Barlow Sunset celebra una cosecha exitosa

El año 2025 nos brindó una temporada de cultivo muy exitosa para nuestros árboles de raíz. El clima fue favorable y las condiciones favorables. Tras cosechar con éxito nuestros magníficos árboles de raíz, nos reunimos para compartir un merecido almuerzo en reconocimiento al duro trabajo del equipo. Desde una deliciosa carne asada hasta un sabroso arroz con frijoles, fue la manera perfecta de cerrar la temporada. El almuerzo sirvió como una valiosa oportunidad para reflexionar sobre los esfuerzos y logros de la temporada.

A pesar de una temporada llena de altibajos, el rancho se unió y terminó con fuerza. Cada año es diferente al anterior y plantea nuevos retos. Este año, Barlow-Sunset sacó un poco más de un millón de árboles de raíz. ¡El transporte entre los ranchos también sumó más de 240 camiones cargados de árboles para su almacenamiento en Hood Acres!

Queremos expresar nuestro agradecimiento a nuestros trabajadores de todo el año y los empleados H-2A por su dedicación, confiabilidad y duro trabajo durante toda la temporada. Sin ustedes, realmente no lo habríamos logrado.



¡Disfrutando de nuestra comida de celebración al final de la cosecha!



Alejandro Rodríguez y Rafael Bedolla



izquierda - Eldy García, María Canchola, Jerónimo Ruiz, Reyes Escalante, Luis Vivar, Manuel Hernández, Zuriel Martínez



izquierda - Mateo Torres, Alexander Crispin, Juan Ruiz, Heleodoro Santos, Uriel Gutiérrez, Ángel Pimentel, Ramón García



izquierda-Miguel Rivera, Jesús Mendoza, Luis Arreguin, Jorge Luis Moreno, Mario Rodríguez, José Patino



Rosa Elias injertando un spruce, mostrando cómo se amarra la liga alrededor de la unión del injerto.



¡John Masse, constructor extraordinario!



Nuevas bandejas para los callos listas para el aserrín e injertos.

Mudzilla: Una innovación hecha en casa que transforma el lavado de árboles

En J. Frank Schmidt Nursery, la innovación no siempre proviene de proveedores externos; seguido, comienza en nuestro propio taller. Recientemente, nuestro talentoso equipo diseñó y construyó un equipo completamente nuevo que ya está transformando nuestra forma de trabajar. Se llama Mudzilla y rápidamente se ha convertido en un elemento clave para nuestras operaciones de lavado de árboles.



Nuestro equipo del taller de fabricación: David Montgomery, Miguel Corona-Horta e Isauro Francisco Ascencio.



Mudzilla en las primeras etapas de construcción en el taller de fabricación de Hood Acres.



Mudzilla estaba casi terminado antes de ser sacado del taller.



¡Mudzilla en acción!

¿Qué es Mudzilla?

Mudzilla es una planta de lavado de árboles diseñada para eliminar el exceso de lodo de las raíces antes de amarrarlas y almacenarlas. Aunque parezca sencillo, su impacto ha sido significativo. Al limpiar a fondo los sistemas radiculares, Mudzilla mejora la eficiencia general del lavado, reduce los riesgos de enfermedades durante el almacenamiento y disminuye el peso de los árboles amarrados, lo que facilita y hace más seguro su manejo durante todo el proceso.

Construido por nuestro propio equipo

Lo que hace que Mudzilla sea especialmente impresionante es que fue concebido, diseñado y fabricado íntegramente en el taller de J. Frank Schmidt Nursery. La idea surgió del viaje de Gordy Webster y Peyton Farrish a la World Ag Expo en Tulare, California, en febrero del 2025. Tras una gran investigación y desarrollo por parte del equipo, que incluía a Zac Hall y Kris O'Keefe, la construcción comenzó en el taller. Este proyecto es un verdadero ejemplo de trabajo en equipo, creatividad y capacidad para resolver problemas en su máxima expresión.

El equipo del taller colaboró estrechamente con el personal del vivero para comprender los retos y obstáculos diarios del proceso de lavado de árboles. A partir de ahí, diseñaron una solución que no solo resolvía esos problemas, sino que además era duradera, eficiente y fácil de usar en condiciones reales.

Su duro trabajo ha dado sus logros: Mudzilla ya está en pleno funcionamiento y ofreciendo mejores resultados.

Mejorar la eficiencia en toda la norsería.

Desde que fue puesta en servicio, Mudzilla ha mejorado drásticamente la velocidad y la uniformidad del lavado de árboles. Anteriormente, se necesitaban cuadrillas de 8 o más personas para lavar árboles enlodados, con un promedio de 121 árboles lavados por hora por persona. Hoy, con Mudzilla, se necesitan cuadrillas de 3 a 4 personas y estamos alcanzando un promedio de 1,268 árboles lavados por hora por persona. ¡Esto representa un aumento del 1000 % en la eficiencia!

Estas mejoras ahorran tiempo, reducen el esfuerzo físico de los equipos de trabajo y ayudan a garantizar que nuestros árboles lleguen a los clientes en mejores condiciones.

Hacia al futuro: Más Mudzillas en camino

Gracias al éxito de la primera unidad, ya se están elaborando planes para construir unidades de Mudzilla adicionales para nuestros otros ranchos. El objetivo es estandarizar este proceso de lavado mejorado en toda la compañía, brindando así la misma eficiencia, calidad y seguridad a más ubicaciones.

Mudzilla representa lo que es posible cuando nuestros equipos colaboran, innovan y se enorgullecen de crear soluciones que marcan la diferencia. Es más que una simple máquina, es un símbolo de cómo J. Frank Schmidt Nursery sigue impulsando nuevas ideas.

El trabajo en equipo y nuevas maquinarias mueven la cosecha en el rancho de Milton.

El rancho de Milton ha tenido una cosecha de invierno muy exitosa gracias a la adquisición de nuevos equipos de maquinaria muy útiles y al increíble esfuerzo y dedicación del equipo. Milton Farm adquirió un tractor nuevo al que le están cambiando las llantas para aumentar la tracción, reducir la compactación del suelo y mejorar la estabilidad. Este nuevo tractor aumenta considerablemente la eficiencia general del trabajo en el rancho. El otro equipo nuevo es la levantadora de bellotas, que ahorró tiempo, recolectó 2,000 libras de semillas y evitó a nuestro personal fuertes dolores de espalda. Estas nuevas máquinas, junto con nuestro increíble equipo y el esfuerzo de nuestros equipos de temporada, ayudó a Milton a tener una exitosa temporada de cosecha de invierno, que, por supuesto, celebramos con unas fabulosas comidas comunitarias.



Tomás Torres, Salvador Gutiérrez, José Ibarra, Adrián Armenta y Emiliano Campos lavando raíces de árboles *Amelanchier*.



Carlos Diego maneja nuestra nueva levantadora de bellotas.



Como siempre, queremos agradecer al equipo de la cosecha de este año. Agradecemos a nuestros numerosos trabajadores temporales que regresan año tras año, así como a nuestros trabajadores regulares que permanecen con nosotros para asegurar el éxito de cada temporada de cosecha. Nunca habrá palabras suficientes para expresar cuánto apreciamos a cada uno de ustedes. Equipo de la Cosecha 2025



Como es tradición en el rancho de Milton, finalizamos nuestra cosecha con un delicioso buffet al medio día que consistió en birria, costillas en salsa verde, pollo frito y una variedad de salsas diferentes.



Este año, Ines Ledesma nos ayudó con la clasificación. Es la única mujer que hemos tenido en el rancho de Milton clasificando árboles.



Alejandro Chávez, Heriberto Plascencia y Oscar Ponce organizando la logística para duplicar las llantas traseras del tractor. ¡Heriberto (camisa negra) mide 6'1" y la llanta del tractor es más alta que él!



Miguel Reyes y Oscar Ponce haciendo reparaciones en la azotea tejado de una casa de nuestro rancho para asegurarse de que esté preparada para el invierno.



En la foto, de izquierda a derecha, Carlos Aparicio acomoda los árboles en las paletas. José Velasco, Sebastiana Hernández, María Gonzales y Armandina García los amarran. Ruben Robles, Francisco Hernández e Ines Ledesma, en la parte de atrás, se encargan de la clasificación.

¡Todo comienza con las semillas!

El rancho de High Forest recolecta, compra y siembra miles de libras de semillas al año para cultivar todas las plántulas que JFS necesita plantar anualmente. Algunas semillas se pueden recolectar y sembrar directamente en los semilleros, pero muchas requieren un tratamiento especial antes de la siembra, de lo contrario no germinarán.

El tratamiento más común consiste en un período de frío antes de la siembra; esto seguido se puede hacer en la cama de semillas de siembra antes de la siembra de otoño, o puede que sea necesario hacerlo en un lugar fresco antes de sembrar la semilla.

Otros tratamientos incluyen una combinación de periodos de temperaturas cálidas y frías antes de que germinen las semillas. Algunas semillas deben almacenarse durante un año entero en arena antes de sembrarlas, y otras deben tratarse con ácido sulfúrico. Todo este conocimiento proviene de la dilatada experiencia que los empleados de HF han acumulado a lo largo de los años. High Forest lleva a cabo todos estos tratamientos para producir aproximadamente 3 millones de plántulas al año para la compañía.

En el Departamento de Desarrollo de Nuevas Plantas, ¡muchos de nuestros nuevos árboles también comienzan de semillas! Además, recolectamos semillas de cientos de árboles diferentes cada año y las tratamos de la misma manera que en High Forest, solo que a una escala mucho menor. En lugar de tener decenas o cientos de libras de la misma semilla para tratar, podemos tener una bolsa Ziploc llena o incluso solo un puño.

Cada año recolectamos crabapple fruta de los árboles de nuestro programa de mejoramiento genético; podemos tener hasta 100 muestras diferentes en bolsas Ziploc. Para separar las semillas de la fruta, dejamos que se pudran dentro de las bolsas. Cuando la oficina de Jim empieza a oler a cervecería, ¡sabemos que es hora de pasar a la siguiente etapa!

Esto implica licuar cada porción de fruta podrida en una licuadora doméstica para triturarla y poder separar las semillas. La clave está en licuar las manzanas hasta que la fruta se deshaga, ¡pero sin que las semillas se hayan triturado por completo!

Este año también tuvimos que preparar varias porciones de semillas de Redbud. El Redbud tiene una cobertura de

semilla muy dura y es una de las semillas que tratamos con ácido sulfúrico para adelgazarla antes de sembrarla. El árbol del Kentucky Coffee es otra semilla que necesita tratamiento con ácido sulfúrico antes de la siembra.

El uso de ácido sulfúrico requiere normas de seguridad estrictas y mucho equipo de protección. Cuando necesitamos hacerlo, confiamos en la experiencia del personal de HF para que nos ayude a tratar las semillas, ¡incluso si solo tenemos una bolsita de ziploc llena!



Agregando ácido sulfúrico a las semillas del árbol Redbud (*Cercis*) para ablandar su dura capa exterior.



Triturando la fruta de crabapples (*Malus*) para quitarles la cáscara y la pulpa, dejando solo las semillas.



Semillas de crabapples limpias y listas para sembrar.

Dado que trabajamos con porciones muy pequeñas de semillas en lugar de sembrarlas en semilleros al aire libre, sembramos muchas de ellas en bandejas en HF con la ayuda del personal del invernadero. ¡Entre estas pequeñas porciones de plántulas se encuentran las futuras novedades de JFS!



Enjuagando las semillas del árbol Redbud después de su tratamiento con ácido sulfúrico.



Mezclando las semillas del árbol Redbud (*Cercis*) en ácido sulfúrico.



Frutas de crabapples cosechadas de nuestros bloques experimentales, seleccionadas y listas para ser limpiadas.

Un invierno tranquilo en los Contenedores de Cottrell



¡Los amaneceres de otoño/invierno en Cottrell Farm son inigualables! Una excelente razón para empezar a trabajar temprano.



José López-Vargas mantiene el flujo de aserrín y el BB llegando a la línea de plantación de macetas.



Debido a los problemas laborales y al mal tiempo en HA, los equipos de CF colaboraron en la sacada de los árboles de las camas. Aquí, el equipo de Adolfo Pérez ayuda a sacudir y cargar paletas de maples desde la parte de atrás de la sacadora de árboles de las camas de HA.



Vista aérea del equipo de Lucia Delos Santos colocando las macetas #3 en la línea de plantación del D62.

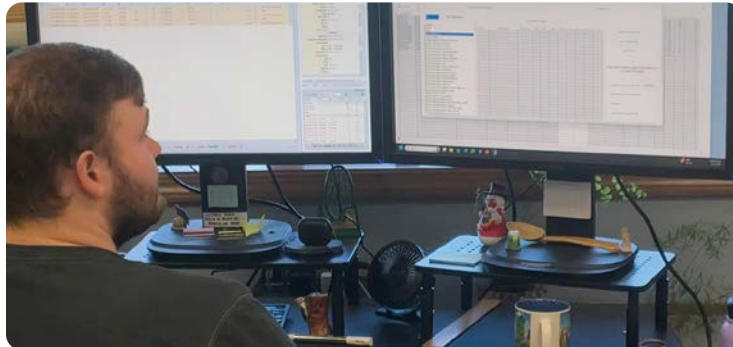
El invierno transcurrió con relativa tranquilidad en CF este año, pero eso no significa que nuestros equipos no estuvieran ocupados. La consolidación de contenedores se completó mucho antes de Navidad, con excepción de algunas pocas áreas de contenedores. El recién ascendido cultivador Vicente López-Caamal comenzó adelantándose con la parte del trasplante de otoño de oaks y red maples para nuestro programa de macetas vigor. Con suficiente espacio de grava y relativamente menos árboles enviados directamente este año, Cottrell pudo enviar bastante ayuda de trabajadores a Hood Acres en enero. El equipo de José Pérez-Rodríguez pasó la mayor parte de enero y parte de diciembre ayudando a clasificar, amarrar y almacenar árboles en HA. Su hermano Adolfo Pérez pasó algunas semanas ayudando a HA a sacar árboles de las camas. Un gran agradecimiento a esos equipos y a todos en Cottrell que nos pusieron en tan buena posición para ayudar.



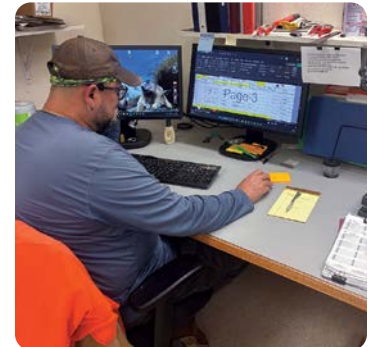
Agustín Moo usa su bicicleta personalizada para pintar líneas en la grava de CF. Agustín lee atentamente las órdenes de plantación que Martin Núñez produce para marcar el espaciado de las líneas para las nuevas plantaciones. Debido a que los árboles similares se agrupan, seguido hay muchos cambios de línea dentro de la misma área de contenedores.



La primera parada para trasplantar los árboles después de haberlos sacado es la estación de poda de CF, situada en el extremo oeste de la bodega de HA.



Marley Reed y Martin Nunez trabajan en sus respectivas computadoras. Marley busca árboles que se ajusten a las especificaciones básicas de CF después de las asignaciones y durante la disponibilidad. Martin toma esos números y los organiza en órdenes de plantación. Las órdenes de plantación determinan todo, desde la extracción de los árboles hasta la poda, el trasplante y la disposición. Martin usa un programa personalizado (¡que él mismo creó!) para organizar la mayor parte del proceso.



Celebrando A Los Empleados con 20 o más años

Marzo

Nombre	Rancho	Contratado(a)	Años
Vicente Arreguin	Barlow Farm	03/05/1984	42
Jose Perez-Rodriguez	Cottrell Container	03/08/2000	26
Felipe De-Jesus	High Forest Farm	03/09/2004	22
Miguel Reyes	Milton Farm	03/09/1998	28
Luis Salazar-C	Cottrell Container	03/11/2002	24
Pedro Torres	Human Resources	03/19/2004	22
Jramiro Bolanos-Aviles	Cottrell Container	03/23/2000	26

Abril

Nombre	Rancho	Contratado(a)	Años
Adolfo Perez	Cottrell Container	04/05/1999	27
Tomas Torres	Milton Farm	04/05/1999	27
Marisol Vasquez-Giron	Barlow Farm	04/10/2006	20
Maria Olivarez De Pena	Barlow Farm	04/10/2000	26
Ruben Robles	Milton Farm	04/25/1998	28
Roberto Robles	Milton Farm	04/25/1998	28

Mayo

Nombre	Rancho	Contratado(a)	Años
Guy Meacham	Horticulture Dept	05/03/1985	41
Celina Villaseñor De Olivarez	High Forest Farm	05/04/1992	34
Marcial Reyes	Barlow Farm	05/09/1985	41
Miguel Corona-Horta	Hood Acres Shop	05/10/2004	22
Carol Dennison	Executive Staff	05/14/2001	25
Leopoldo Pena	Barlow Farm	05/18/1993	33
Valentin Delgado	Barlow Farm	05/30/1989	37
Delfino Ignacio	Barlow Farm	05/30/1989	37

Junio

Nombre	Rancho	Contratado(a)	Años
James Berrell	Barlow Shop	06/26/2006	20

El equipo de ventas termina una temporada de ferias de comercio.

Con la llegada de marzo, finaliza la temporada de ferias comerciales de invierno para J. Frank Schmidt & Son Co. En tan solo dos meses, el equipo de ventas viajó a 17 estados y participó en 18 ferias, brindando un servicio y soporte excepcionales a nuestros clientes y a la comunidad hortícola de todo Estados Unidos. ¡Gracias por representar a nuestra compañía y por su incansable esfuerzo!



Frank Schmidt, III (Dueño), Jeremy Montgomery (Representante de Ventas Independiente), Jessica Hutchings (Ventas Internas), Sam Barkley (Gerente de Ventas), Pat Carey (Representante de Ventas Independiente), Craig Hallman (Representante de Ventas Independiente) y Ben Rough (Director Ejecutivo) estuvieron presentes en la feria de MANTS en Baltimore, Maryland. Todos ellos estuvieron allí para recibir y ayudar a los asistentes y a nuestros clientes. MANTS es la feria comercial de horticultura más grande de Estados Unidos y atrae a asistentes de todo el país.

¡Bienvenidos a JFS!!

Casi todos los ranchos han agregado nuevos empleados en los últimos meses. ¡Estamos contentos que haya elegido trabajar aquí y le damos la bienvenida a nuestro equipo de árboles!

Hood Acres B & B

Jose Lopez Lopez 01/06/2026

Rancho de Hood Acres

Jose Santos Santos 11/10/2025

Rufino Lopez De La Cruz 11/10/2025

Angel Miguel Manuel 11/21/2025

Antonio Buenrostro Rosales 12/10/2025

Salvador Gutierrez Calleja 01/12/2026

Taller de Hood Acres

David Montgomery 11/17/2025

Derek Tallan 01/15/2026

Rancho de Milton

Antonio Gutierrez Robles 11/05/2025

Diocelina Garcia 11/11/2025

Jose Ibarra Madrigal 11/11/2025

Adrian Armenta Lemus 11/12/2025

Vicente Gutierrez Robles 12/01/2025

Rancho de

Northwest Shade Trees

Maximino Castillo Castro 01/02/2026

Emerson Vazquez Lopez 01/02/2026

Oportunidades de Empleo

Supervisor de Aplicación de Pesticidas -
Rancho de Barlow

Mecánico de Nivel de Entrada
- Taller de Hood Acres

Trafajadores de Norsería - Ubicaciones

**Programa de bonos para empleados
por recomendar nuevos empleados:**

\$400 al empleado actual

\$175 para el nuevo empleado contratado

El bono se paga 90 días después de la fecha de contratación.

Para más detalles consulte a Recursos Humanos.